



***STAPELUNG
mit
Brødbæk & Co.***



Stapelung mit Brødbæk & Co.

In den letzten 15 Jahren hat Brødbæk & Co. eine breite Produktpalette an flexiblen Stapel-lösungen entwickelt.

Von der einfachen Basisanlage mit einem Querförderer, Brettvereinzeler und der Stapelmaschine bis hin zu anspruchsvollen Hochleistungsstapelanlagen mit einer Kapazität von bis zu 500 Bretter/min.

Dieses Prospekt zeigt Beispiele und Lösungsvorschläge von Brødbæk Anlagen, wie sie weltweit zum Stapeln von Schnittholz im Einsatz sind.



1. Kippentstapelung

Entstapelung

Die Entstapelung kommt überwiegend dann zum Einsatz, wenn getrocknete Stapel entlattet und zu Versandpaketen gestapelt werden. Auch beim Umstapeln von Paketen mit Qualitätssortierung, vor Hobelanlagen, Stessgradinganlagen und vor Spaltbandsägelinien werden Entstapelanlagen eingesetzt. Überwiegend also bei Anlagen wo das Holz nicht direkt von der Sägelinie kommt, sondern als Schnittholzpaket zugeführt wird.

Die Entstapelung kann quer mittels Kippentstapelung oder Vakuumentstapelung erfolgen. Die längsweisse Entstapelung von Paketen ist mittels Aufzug mit Schiebsystem oder ebenfalls einer Vakuumentstapelung möglich.



2. Längsweisse Lagenentstapelung, mittels Schiebsystem



3. Lagenentstapelung, quer ablaufend, mittels Vakuumheber



4. Längsweisse Lagenentstapelung, mittels Vakuumheber



5. Standard Stapelmaschine mit Lattenlegung



6. Lattenmagazine, welche auch Bretter ablegen können



7. Lattenmagazine, handbefüllt, mit pneum. Greifern für schnelle und sehr genaue Lattenablegung



8. *BCO Latten Robot* kann automatisch bis zu 120 Latten/min. exakt ablegen

Lattenlegung

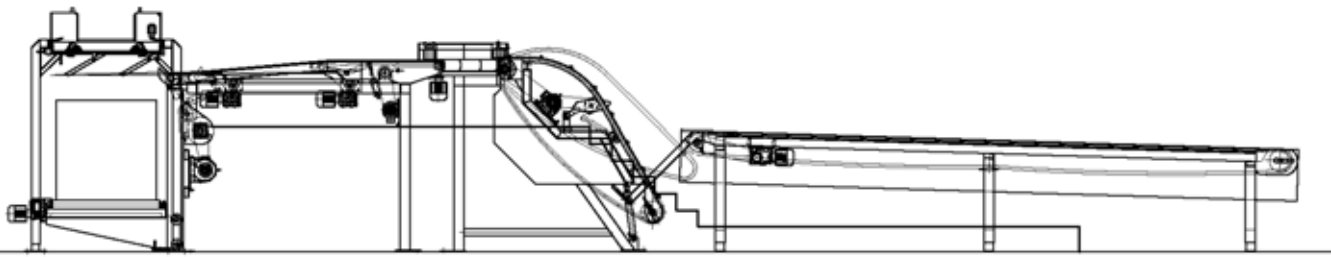
Das Lattenlegen kann über handbefüllbare Magazine oder mittels automatischem Lattenmagazin (*BCO Latten Robot*) erfolgen.

Die handbefüllbaren Magazine können ohne umrüsten Latten oder Bretter gleicher Dicke und Länge aufnehmen.

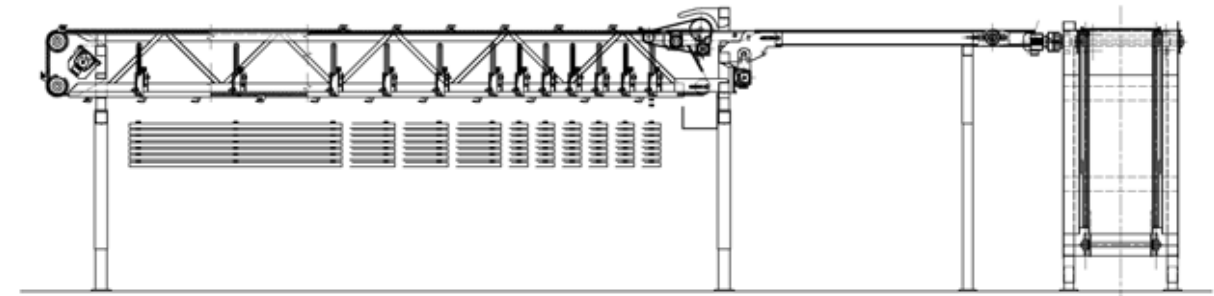
Der *BCO Latten Robot* wird überwiegend in Anlagen mit Lagenkappung und beim Erstellen von Trockenkammerstapeln eingesetzt. Hohe Flexibilität und Kapazität, 10 Lagen/min. oder 120 Latten/min.



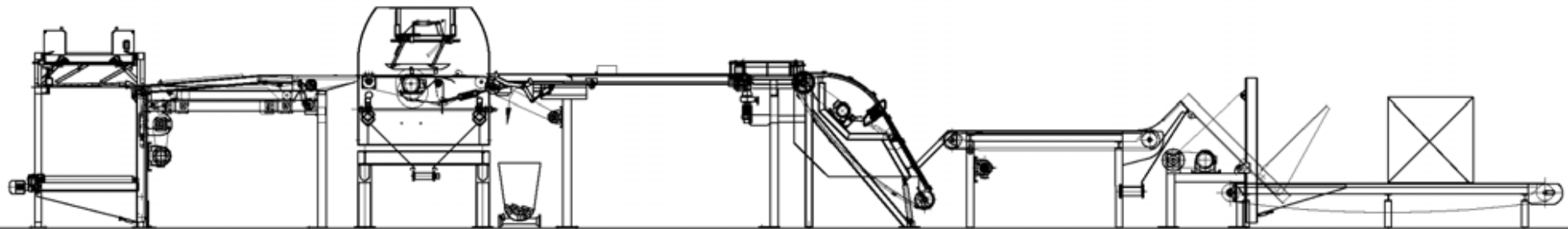
9. Stapelung gemischter Breiten mit Lücken Ausgleich, für bündige Schnittholzpakete



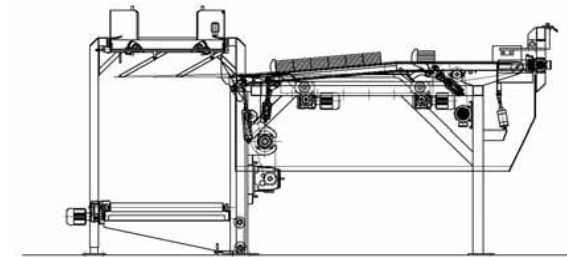
Einfache Stapelanlage mit Querförderer, Vereinzeler und Stapelmaschine mit Lattenmagazinen



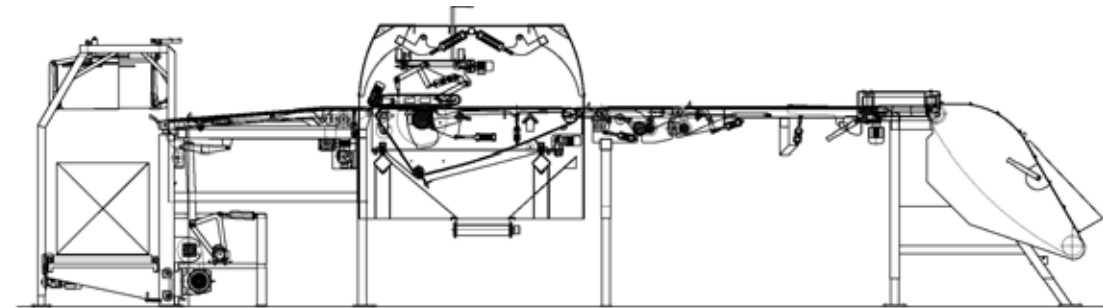
Der **BCO Latten Robot** wird überwiegend in Anlagen mit Lagenkappung und beim Erstellen von Trockenkammerstapeln eingesetzt. Hohe Flexibilität und Kapazität, 10 Lagen/min. oder 120 Latten/min.



Stapelanlage erweitert um eine Mehrfachablängsäge für Einzelbretterkappung. Die Holzzuführung kann direkt von einer Sägelinie erfolgen. Für eine zusätzliche Holzzuführung in Form von Schnittholzstapeln kann auch eine Kippentstapelung in die Anlage mit integriert werden.



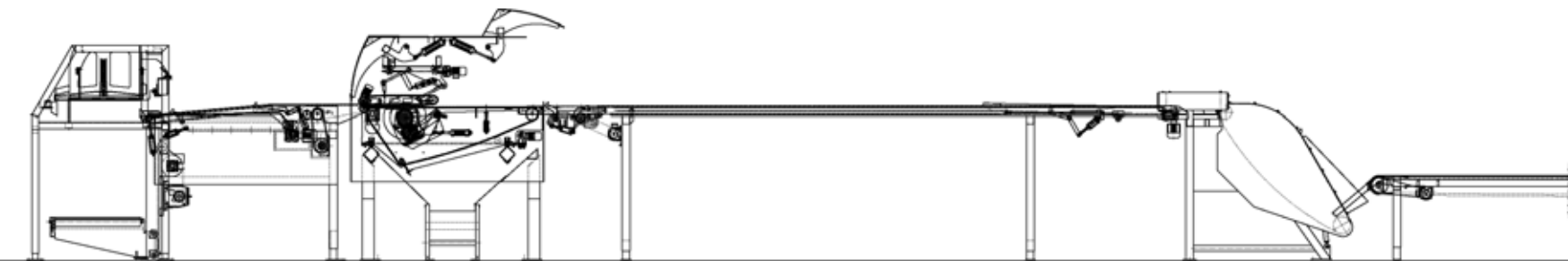
Mehrfachlagenstapelung hinter einer Nachschnittlinie



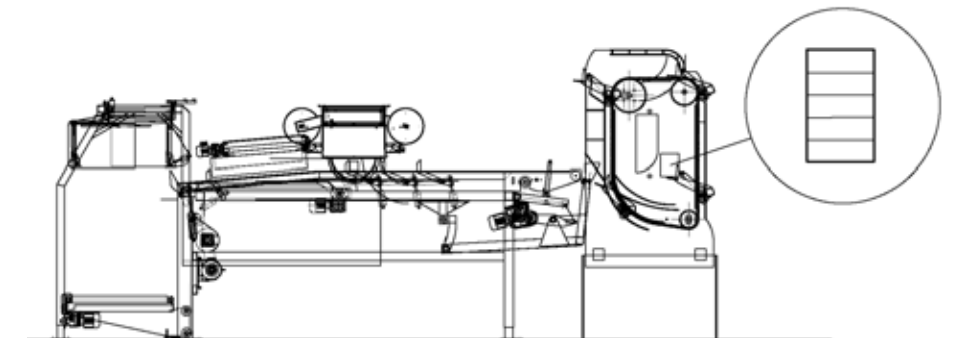
Um eine höhere Kapazität zu erzielen, kann die Stapelmaschine auch mit einer Mehrfachablängsäge für Lagenkappung ausgerüstet werden



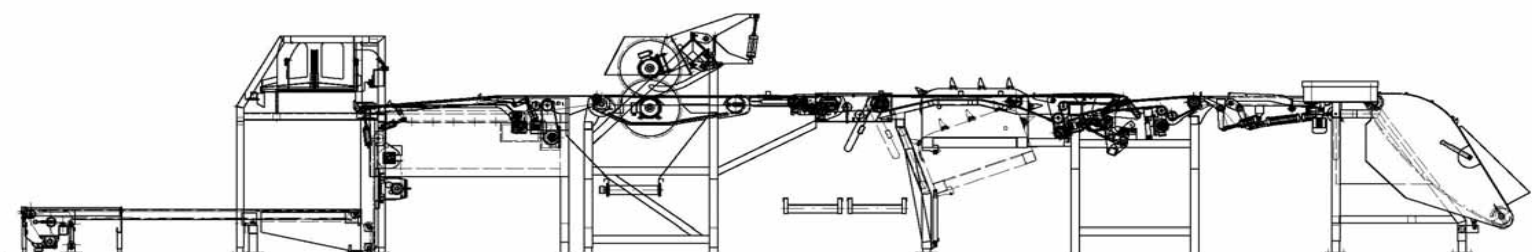
Hochleistungsstapelanlage, Kapazität bis zu 500 Bretter/min.



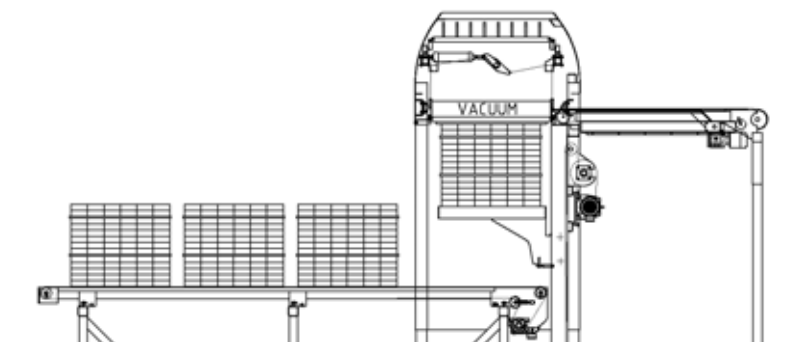
Für höchste Stapelkapazität, Anlage mit Doppellagenkappung und Stapelung



In die Stapelung integrierte Umreifung für Holzbündel



Stapelanlage mit einer Beurteilungssektion, Ausscheideklappen und Trimmkappsägen vor der Stapelung.



Quer ablaufende Lagenentstapelung mittels Vakuumheber



10. Lagenstapelung von Holz - in Rahmen nachgeschnitten



11. Lagenstapelung von 2-stielig getrennten Bohlen

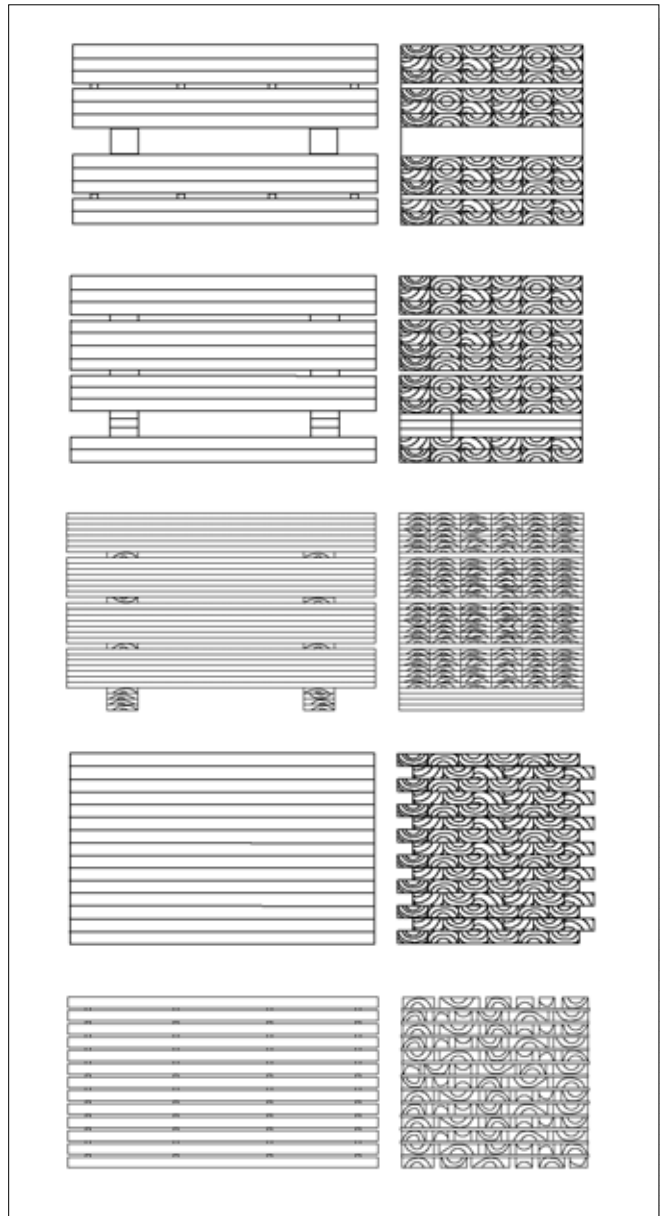


12. Bündelumreifung kann vor der Stapelung stattfinden

Stapel-Muster

Die Stapelung kann nach vielen Mustern erfolgen – ein paar Beispiele:

- Ein oder mehrlagiges Stapeln mit oder ohne Lücken zwischen den Hölzern
- Bündel von Brettern, Leisten oder Lamellen hinter einer Nachschnittanlage
- Verbundlagen ohne Latten
- Zwischenhölzer können unter oder im Paket eingefügt werden – Paketaufnahme für den Gabelstapler



13. Viele weitere Stapelmuster sind möglich, einfach nachfragen.



13. Einstückzuteiler **BCO Speed Feeder**, mit sicherem Griff



14. Hai-Zahn-Wender für schnelle und bequeme Beurteilung



15. Magazin vor dem Hochleistungsstapler

Zusatzeinrichtung

Bretterbündel von einer Nachschnittanlage können vor der Stapelung durch eine in die Stapelmaschine integrierte Umreifungsstation einzeln eingebunden werden. Dies findet häufig für Sortimente wie z.B. für den "Do it yourself"-Markt Anwendung.

Für eine schnelle und sichere Einstückzuteilung kann der **BCO Speed Feeder** eingesetzt werden, Leistung bis zu 200 Bretter/min. Damit ist eine Beurteilung vor der Stapelung möglich.

Der Hai-Zahn-Wender kann für eine schnelle und bequeme Beurteilung der Hölzer integriert werden. Über eine Ausscheideklappe können Bretter unterschiedlicher Qualität vor dem Stapeln aussortiert werden.

1 feste Kappsäge an der O-Linie und eine flexibel einstellbare Kappsäge können für die Endtrimmung hinzugefügt werden.

Für hohe Kapazitätsansprüche wird das Pateroster-System empfohlen. Komplette Bretterbündel, auch mit gemischten Stückzahlen, werden in einem vertikalen Magazin abgelegt. Taktweise wird eine einstellbare Zahl an Brettern vom Magazin ausgestoßen, zu einer beidseitig bündig ausgerichteten Lage aufgesammelt und dann dem Stapler zugeführt. Kapazität: bis zu 500 Bretter/min.

Alle Brødbæk & Co. Anlagen können vor dem Versand in der Werkstatt mit kompletter Verkabelung aufgebaut und einem Probelauf unterzogen werden. Für den Kunden ergeben sich klare Vorteile: Die Montage und Inbetriebnahmezeiten können so kurz wie möglich gehalten werden.

Brødbæk & Co. hat zahlreiche komplexe Stapellösungen geliefert wodurch unsere Kunden erhebliche Rationalisierungs- und Einsparungseffekte erzielen.



16. Beidseitig bündige Lagenausrichtung vor der Übergabe in den Hochleistungsstapler



19. Für den Transport mit dem Gabelstapler werden Bretter gleicher Abmessungen wie im Paket mehrlagig unterlegt und eingebunden.



17. Lagenübergabe in den Stapler



20. Fertige Pakete, unreift und versandbereit



18. Paket mit Brettern, gestapelt in Bündeln

*Anfragen mit Ihren speziellen Anforderungen –
Brødbæk & Co. wird eine auf Ihre Bedingungen abgestimmte Lösung anbieten*

Vertreter :

Brødbæk & Co. A/S
Mølgårdvej 1
DK-7173 Vonge
Dänemark

☎ : +45 7580 3599
Fax : +45 7580 3581
E-mail : sales@brodbaek.dk
Website : www.brodbaek.dk